14 / 15 / 16 NOVEMBRE 2025 · CENTRO FIERA MONTICHIARI (BS)



- NAUTICA
- IMBARCAZIONI
- · ACCESSORI

DATI VISITATORE / VISITATRICE

N.B.: COMPILAZIONE OBBLIGATORIA

Cognome:	
Comune:	Prov
Tel:	



- CAMPER
- CAMPING
- OUTDOOR

www.turismo-natura.it f @



INVITO SPECIALE € 5,00

DA PRESENTARE ALLE CASSE COMPILAZIONE OBBLIGATORIA

Autorizza al trattamento dati ai sensi del Regolamento UE n. 679/2016?				
	AUTORIZZO		NON AUTORIZZO	